

**INTERIOR FINE PLASTER**

NUMAR FISA351

ULTIMA REVIZUIRE:15.01.2014

**Glet acrilic fin interior****INTERIOR FINE PLASTER****1. Compozitie:**

- dispersii apoase acrilice, materiale de umplutura si aditivi. Nu contine var sau ciment.
- glet **fin** crema gata preparat

**2. Domenii de utilizare**

netezirea si pregatirea peretilor interiori inainte de vopsire.

**3.Performante:**

- adera foarte bine la gipscarton, mortare, tencuieli sau gleturi de umplere
- produsul are aspect de pasta, este gata preparat si nu necesita diluare suplimentare
- putere mare de acoperire
- prezinta o excelenta aplicabilitate
- formeaza straturi mate de culoare alba
- dupa uscare se slefuieste usor
- prezinta uscare rapida
- consum redus la aplicarea ulterioara de produse
- pe anumite sisteme **nu necesita amorsare**
- aplicat corespunzator nu necesita slefuire**

**4. Caracteristici tehnice**

NR. CRT	CARACTERISTICA	CONDITII DE ADMISIBILITATE	METODA DE ÎNCERCARE
A	PRODUS LICHID		
1	Aspect	Pasta vascoasa,	vizual
2	Densitatea 23 °C,g/cm <sup>3</sup>	1,8-2.0	SR EN ISO 2811
3	Substante nevolatile,%	85-95	SR EN ISO 3251

**INTERIOR FINE PLASTER**

NUMAR FISA351

ULTIMA REVIZUIRE:15.01.2014

4	pH	7.5-9.5	STAS 8619-90
5	Granulatie , mm, max.	0,5mm	-
B	PELICULA USCATA		
6	Uscarea aparent completa ,ore	24	SR EN EN 3678
7	Rezistenta la lichide (detergent 15%, cloramina, acetona, NaOH 5%, HCl , 5%)	Rezista	SR EN ISO 2812
8	Inercarea la caderea unei mase, 0.5 kg,cm	100	SR EN ISO 6272
9	Inercarea la indoire pe dorn cilindric , mm	max 5	SR EN ISO 1519

**5.Aplicare:**

Pregatirea suprafetelor:

- suporturile pe care se aplica gletul trebuie sa fie complet uscate si lipsite de praf, grasime sau alta murdarie
- nu se aplica pe straturi de lac, ulei, vopsele cu solventi

Pregatirea produsului:

Produsul este gata preparat si nu necesita diluare suplimentare.

Produsul se omogenizeaza inainte de utilizare.

**Mod de aplicare:**

Produsul se aplica in straturi subtiri cu fierul de glet din otel inoxidabil. Stratul aplicat se slefuieste dupa uscare. Praful format la slefuire se indeparteaza inaintea aplicarii de amorse, grunduri sau vopsele pe baza de apa.

Produsul nu se aplica la temperaturi sub 5°C. Timpul de uscare pentru slefuire, amorsare, vopsire este de 3-4 ore. Uscarea completa se realizeaza in 24 de ore.

Curatarea uneltelor de lucru se face cu apa calda sau cu apa si detergent, imediat dupa intrebuintare.

**6. Masuri de securitate**

Deșeuri: Reziduurile uscate se îndepărtează în gunoiul menajer. A nu se arunca la canalizare. A se evita aruncarea în mediu

Produs ecologic – nu conține substanțe periculoase

**7. Ambalare, transport si depozitare**

Ambalare - Produsele se ambalează în cutii din material plastic închise etanș de 25kg ;

**INTERIOR FINE PLASTER**

NUMAR FISA351

ULTIMA REVIZUIRE:15.01.2014

Depozitare – In ambalaje închise etanș, în spații uscate, sigure, ferite de radiații solare și intemperii, la temperaturi între 5 și 25 °C.

Transport - Transportul produsului se face cu mijloace de transport acoperite.

**8. Consum estimat**

1-1,2 kg/mp in functie de grosime si metoda de aplicare

**9. Valabilitate:** 12 luni de la data fabricatiei in ambalajul original inchis etans